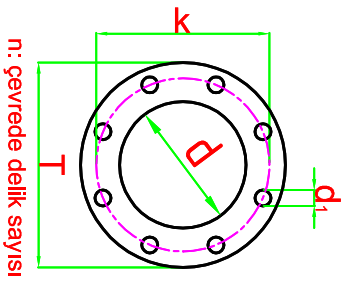
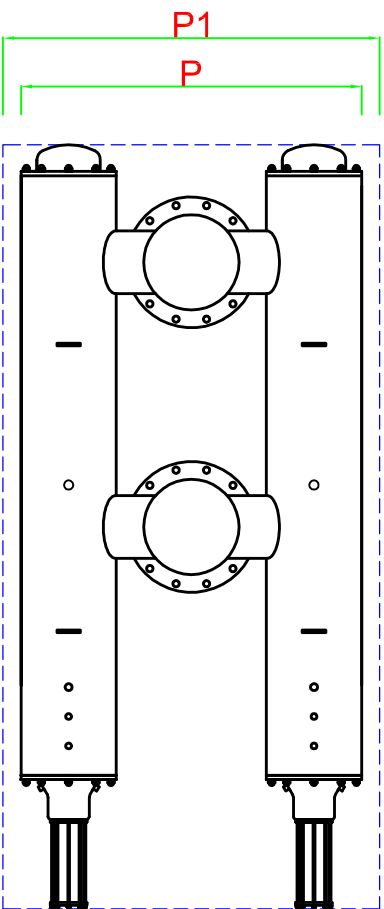
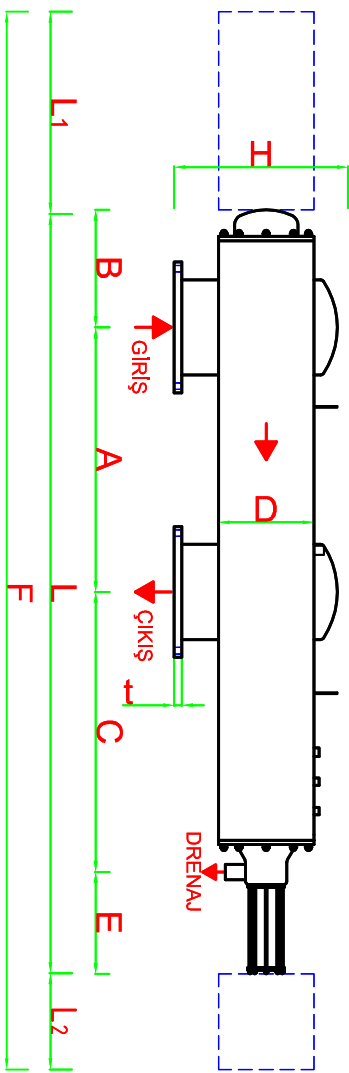


BİLGİ FÖYÜ



n: gevrede delik sayısı



Yüksek basınç, yüksek sıcaklık ve farklı malzemeler için özel imalat yapılmaktadır.

Gövde Malzemesi:	ALSI 304L (316L Opsiyonel)
Filtre Elemanı Malzemesi:	ALSI 316L
Max.Çalışma Basıncı:	10 bar
Geri Yıkama Sırasında Gerekti Min. Giriş Basıncı:	2 bar
Max. Çalışma Sıcaklığı:	60 °C
Max. Debide Yük Kaybı:	0.2 bar
Yaklaşık Geri Yıkama Süresi:	40-60 sn.
Yaklaşık Geri Yıkama Su Sarfıyatı:	300-400 lt/geri yıkama
Kontrol Sistemi:	Hidrolik veya Elektrik

FİLTRE MODELİ	GİRİŞ-ÇIKIŞ		FLANŞ ÖLÇÜLERİ ND 10 - DIN 2576								A min.	L	L1	L2	F	B	C	E	D	H	P	P1	AĞIRLIK (kg)		MAX. DEBİ m ³ /h	FİLTREASYON ALANI cm ²
	inch	DN	d	T	K	d1	n	t	DOLU	BOŞ																
PTW 210408	8	200	219.1	340	295	22	8	24	900	1975	1300	500	3775	280	455	340	10"	490	1075	1875	525	220	320	9600		

Öçüler milimetrelerdir.

Antel-Fillemox, bu resimde yer alan ürünlerin teknik özelliklerinde, önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Bu çizimin bütün hakları ANTEL ARTIMA TESİSLERİ İNŞ.SAN.ve TIC.A.Ş.ine aittir. Yazılı izin alınmadan çoğaltılamaz veya üçüncü şahıslara verilemez.